TEKNISKT DATABLAD

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

1. Introduktion

KEM HP är en universell snabbhärdande ankarmassa av polyester.

Den snabbhärdande ankarmassan ger god prestanda vid montage av gängstänger/pinnbultar i osprucken betong samt tegel/murverk.

Arbetstemperatur: Från -40 upp till +80°C (kort period) och från -40 upp till +50°C (lång period).

Egenskaper:

- Europeisk Teknisk Bedömning ETA-20/0108 för osprucken betong enligt EAD 330499-01-0601
- Europeisk Teknisk Bedömning ETA-20/0107 för murverk enligt EAD 330076-00-0604
- Universell ankarmassa för medium till höga laster
- God tixotropi - lätt att applicera
- Montering på vertikala underlag
- Temperaturområde efter härdning: -40 / +50 °C (max 80 °C under kortare perioder)
- LEED-testad A+

Säkerhetsdatablad finns på webbplatsen www.strongtie.se

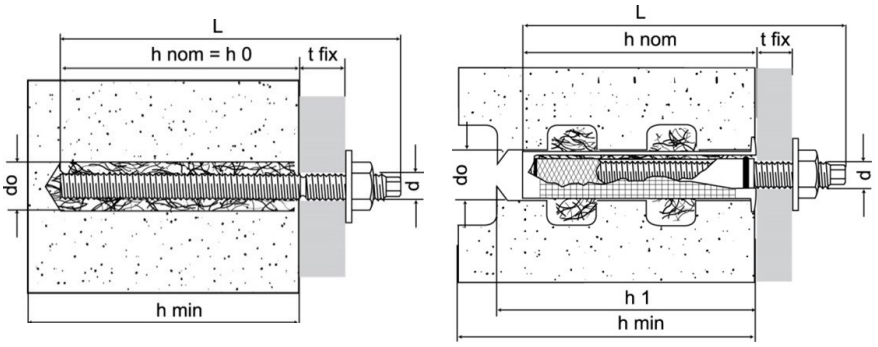
Innehåll

1. Introduktion och fördelar....1
2. Teknisk data....2
3. Basmaterial....4
4. Installation....4
5. Förvaring....5
6. Mekaniska egenskaper....6
   6.1 Ankarmassa....6
   6.2 Metallisk infästning....6
7. Laster....7
   7.1 Statisk last för gängstång/pinnbult....7
   7.2 Rekommenderad last....8

© 2026 Simpson Strong-Tie TDS-A-KEM HP-SE

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

2. Teknisk data



t_{fix}	= Max. Dimension infäst material
d_o	= Håldiameter
h_0	= Min. håldjup
h_{nom}	= Sättdjup
h_{min}	= Min. betongtjocklek
T_{max}	= Max. vridmoment
L	= Längd gängstång/pinnbult
D	= Diameter gängstång/pinnbult
Nr	= Ca antal avtryckningar per infästning

KEM HP Ankarmassa	Betong op. 7	Tegel / Murverk
KEM 951	Patron - tvåkomponents styrenfri polyester 300 ml Opt.7	Art. nr. 951040BH00000

GUN - Injekteringspistol	
Injekteringspistol för 400 ml patron	Art. nr. 49903000000
Injekteringspistol för 300 ml patron	Art. nr. 49949000000
Injekteringspistol för 300 ml patron	Art. nr. 49904000000
Injekteringspistol för 300 ml och 400 ml patron	Art. nr. 49930000000
MIX - Blandningsrör	Art. nr. 94902000000
PUMP - Blåspump för hålrengöring	Art. nr. 49905000000
TECHNICAL SPRAY G82 - Högtryckstvätt - 400ml	Art. nr. G8200

SCO - Stålborste för hålrengöring			
Borste Ø	För hål Ø	Total längd	Art. nr.
14	10÷12	300	49999014300
20	14÷18	300	49999020300
30	20÷28	300	49999030300

BFK - Gängstång/pinnbult för solida material							
Dimension d x L	t_{fix} [mm]	Nyckel - stång	Nyckel - mutter	Avtryckningar	Volym per infästning [ml]	Art. nr Elförzinkad	Art. nr. Rostfri Syrafast A4
M8x110	15	5	13	1	4	21911B0811000	21911X0811000
M10x130	25	7	17	2	6	21911B1013000	21911X1013000
M12x160	30	8	19	3	10	21911B1216000	21911X1216000
M16x190	40	12	24	5	18	21911B1619000	21911X1619000
M20x240*	45	13	30	10	45	21911B2024000	-
M20x260	65	13	30	10	45	-	21911X2026000
M24x300	60	13	36	20	70	21911B2430000	21911X2430000

* Gängstång/Pinnbult utan bricka och mutter

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

BFK - gängstång/pinnbult för ihåliga basmaterial (med perfohylsa)					
Dimension d x L	t_{fix} [mm]	BRP perfohylsa*	Avtryckningar	Volym per infästning [ml]	Art. nr.
M8x110	15	Ø15x85	6	18	21911b08110
M10x115	15	Ø15x85	6	18	21911b10115
M12x120	18	Ø20x85	6	18	21911b12120

*Se följande tabell (BRP) för installationsuppgifter.

BRP perfohylsa för injektering av ankarmassa i ihåliga basmaterial						
Dimension	d_o [mm]	h_1 [mm]	För gängstång	Avtryckningar	Volym per infästning [ml]	Art. nr.
Ø12x50	12	60	M6 ÷ M8	4	12	63300012050
Ø12x80	12	85	M6 ÷ M8	5	15	63300012080
Ø15x85	16	90	M8 ÷ M10	6	18	63300015085
Ø15x130	16	140	M8 ÷ M10	8	24	63300015130
Ø20x85	20 / 22	90	M12 ÷ M16	6	18	63300020085

BRM - Metallisk hylsa, 1 meter, för ihåliga basmaterial				
Dimension	d_o [mm]	För gängsång	För armeringsjärn	Art. nr.
Ø10x1000	12	M6 ÷ M8	Ø6	63310B1200000
Ø13,5x1000	16	M8 ÷ M10	Ø8 ÷ Ø10	63310B1600000
Ø19,5x1000	22	M12 ÷ M16	Ø12	63310B2200000

BCF - Hylsa med invändig gänga					
Dimension	d_o [mm]	Invändig gänga	Avtryckningar(*)	Volym per infästning(*) [ml]	Art. nr.
Ø12x80	14	M8	2	6	63400b12080
Ø14x80	16	M10			63400b14080
Ø16x80	18	M12			63400b16080

* Uppgifterna gäller fasta underlag. Vid användning på ihåliga material ska perfohylsan BRP Ø20x85 användas.

GF - krok				
Dimension	Inv. diameter Ø [mm]	Avtryckningar(*)	Volym per infästning(*) [ml]	Art. nr.
M6x50	9,5	1	2	77602b06050
M8x60	11	1	4	77602b08060
M10x73	14	2	6	77602b10073
M12x90	16	3	9	77602b12090
M16x100	20	5	15	77602b16100

* Uppgifterna gäller fasta underlag. Vid användning på ihåliga material ska perfohylsa BRP användas.

OF - öga				
Dimension	Inv. diameter Ø [mm]	Avtryckningar(*)	Volym per infästning(*) [ml]	Art. nr.
M6x50	10	1	2	77601b06050
M8x60	11	1	4	77601b08060
M10x73	14,5	2	6	77601b10073
M12x90	17	3	9	77601b12090
M16x100	23	5	15	77601b16100

* Uppgifterna gäller fasta underlag. Vid användning på ihåliga material ska perfohylsa BRP användas.

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

3. Basmaterial

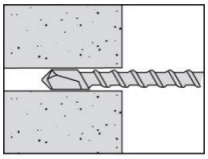
- ● Betong
- ● Håltegel
- ● Lätt håltegel
- ● Lecablock
- ● Solid sten[1)]
- ● Massivt tegel
- ● Celltegel
- ● Skalblock
- ◒ Lättbetong

[1)] Vid användning på natursten eller marmor, utför ett test och vänta 24/48 timmar för att se om det uppstår några reaktioner.

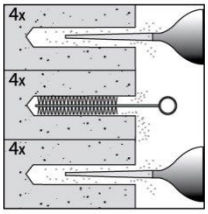
● Lämpliga applikationer ◒ Delvis lämpliga applikationer

4. Installation

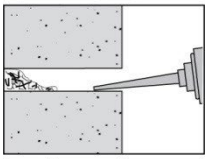
Solida basmaterial



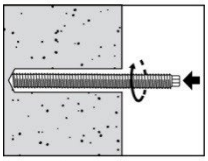
Borra ett hål med rätt diameter och sättdjup utifrån det ankaret som valts



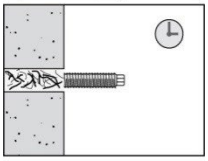
Rengör hålet noggrant:
a) blås ur hålet minst 4 gånger(*)
b) borsta hålet minst 4 gånger
c) blås ur hålet minst 4 gånger



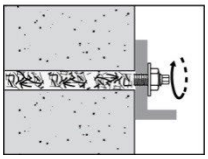
Pumpa ut ankarmassan tills blandningen har en jämn färg innan du injicerar. Kassera ojämnt blandad ankarmassa



Sätt in den gängade stången inom den arbetstid som anges på förpackningen

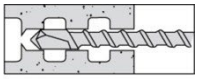


Låt massan härda under den tid som anges i tabellen på förpackningen

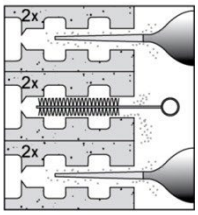


Montera och dra åt

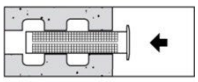
Ihåliga basmaterial



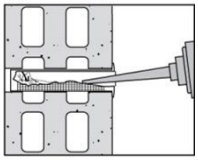
Borra med lämpligt borr. I ihåliga basmaterial borra endast med roterande borr



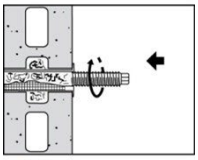
Rengör hålet noggrant:
a) blås ur hålet minst två gånger
b) borsta hålet minst två gånger
c) blås ur hålet minst två gånger



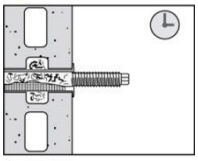
Montera perfohylsan



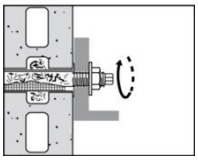
Pumpa ut ankarmassan tills blandningen har en jämn färg innan du injicerar. Kassera ojämnt blandad ankarmassa



Sätt in den gängade stången inom den arbetstid som anges på förpackningen



Låt massan härda under den tid som anges i tabellen på förpackningen



Montera och dra åt

(*) Tryckluft (min. 6 bar) måste användas för borrhål med diameter >20 mm eller djup >240 mm.

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

Basmaterial °C	- 5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Arbetstid	90 min	45 min	25 min	20 min.	6 min.	4 min.	2 min.
Härdningstid på torra basmaterial	6 h	3 h	2 h	100 min.	45 min.	25 min.	20 min.
Härdningstid på våta basmaterial	12 h	6 h	4 h	200 min.	90 min.	50 min.	40 min.

Patronens temperatur måste ligga mellan +5 °C och +40 °C
Omgivningstemperaturen vid installationen måste ligga mellan -5 °C och +35 °C

5. Förvaring

- Förvara produkten på en sval och torr plats vid en temperatur mellan +5 °C och +25 °C.
- Simpson Strong-Tie garanterar produktens stabilitet i oöppnad förpackning i 18 månader.

Säkerhetsdatablad finns tillgängligt på webbplatsen www.strongtie.se

6. Mekaniska egenskaper

6.1 Ankarmassa		
Densitet		1,79 kg/dm^3
Tryckhållfasthet	EN196 p.1	88 N/mm^2
Böjhållfasthet	EN196 p.1	31 N/mm^2
Dynamisk elasticitetsmodul	EN196 p.1	14.000 N/mm^2

6.2 Metallisk infästning		
Typ	**Material**	**Ytbehandling**
BFK gängstång/pinnbult	Stålkvalitet 5.8	Elförzinkad ≥ 5µm ISO 4042
Sexkantmutter	DIN 934 kvalitet 8	
Bricka	DIN 125/1	
Krok	smidesstål	
Öga	smidesstål	
BFK gängstång/pinnbult A4	Rostfritt stål kvalitet A4 70	-
Mutter A4	Rostfritt stål kvalitet DIN 934 - A4 70	
Bricka A4	Rostfritt stål kvalitet DIN 125/1 - A4	

Ankardiameter				M8	M10	M12	M16	M20	M24
Belastat tvärsnitt		A_s	[mm^2]	36,6	58,0	84,3	157	245	353
Rekommenderat böjmoment	Stång klass 5.8	$M_{5.8}$	[Nm]	11	21	37	95	185	320
	Stång klass A4 70	$M_{A4\,70}$	[Nm]	12	24	42	107	208	360

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

7.1 Statisk last för gängstång/pinnbult

ETA-20/0108 op.7

Ett betongankare med stora kant och centrumavstånd i betongkvalitet C20/25.

Beräkningsmetod enligt EN 1992-4:2018 (γ_c=1,5; ψ_{sus}=1)

Diameter gängstång gr. 5.8 (ISO 898/1)					M8	M10	M12	M16	M20	M24
Håldiameter			d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28
Sättdjup			h_{nom}	[mm]	80	90	110	125	170	210
Dragkraft	24°C	Karakteristisk last	N_{rk}	[kN]	17,1	22,6	33,2	50,3	85,5	126,7
		Dimensionerande last	N_{rd} [1)]	[kN]	9,5	12,6	18,4	27,9	47,5	70,4
		Rekommenderad last	N [2)]	[kN]	6,8	9,0	13,2	20,0	33,9	50,3
Kantavstånd			$C_{cr,N}$	[mm]	120	135	165	190	255	315
Centrumavstånd			$S_{cr,N}$	[mm]	2 x $C_{cr,N}$					
Min. dimension/tjocklek infäst material			h_{min}	[mm]	110	120	140	160	220	270
Max. vridmoment			T_{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

Tvärkraft [3)] C ≥ 10xh_{nom}	cl.5.8	Karakteristisk last	$V_{rk,5.8}$	[kN]	9,1	14,5	21,1	39,3	61,3	88,3
		Dimensionerande last	$V_{rd,5.8}$ [1)]	[kN]	7,3	11,6	16,9	31,4	49,0	70,6
		Rekommenderad last	$V_{5.8}$ [2)]	[kN]	5,2	8,3	12,0	22,4	35,0	50,4
	cl.A4-70	Karakteristisk last	$V_{rk,A4-70}$	[kN]	12,8	20,3	29,5	55,0	85,8	123,6
		Dimensionerande last	$V_{rd,A4-70}$ [1)]	[kN]	8,2	13,0	18,9	35,2	55,0	79,2
		Rekommenderad last	V_{A4-70} [2)]	[kN]	5,9	9,3	13,5	25,2	39,3	56,6

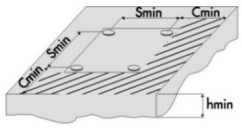
1kN ≅ 100 kgf (Värden i rött = Stålbrott)

1) De dimensionerande lasterna N_{rd} och V_{rd} De dimensionerande lasterna Nrd och Vrd härleds från de karakteristiska lasterna i ETA-20/ 0108 och inkluderar den partiella säkerhetsfaktorn γ_M proportionellt för respektive diameter (se ETA).

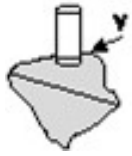
2) De rekommenderade lasterna N och V härleds från de karakteristiska lasterna i ETA-20/ 0108 och inkluderar de partiella säkerhetsfaktorerna γ_F=1.4 och γ_M proportionellt för respektive diameter (se ETA).

3) Värde för ren skjuvning med kantavstånd $c \geq 10 \cdot h_{nom}$

Minsta avstånd/djup vid installation

Ankardiameter					M8	M10	M12	M16	M20	M24
	Min. kantavstånd	C_{min}	[mm]		40	50	60	80	100	120
	Min. inbördes avstånd mellan ankarna	S_{min}	[mm]		40	50	60	80	100	120

Exempel på tvärkraft för betongkvalite C20/25 betongkant för avstånd C_{min}

Ankardiameter					M8	M10	M12	M16	M20	M24
	Tvärkraft C = C_{min}	$V_{rd,cmin}$	[kN]		3,3	4,8	6,5	10,3	15,3	21,1
		V_{cmin}	[kN]		2,4	3,4	4,7	7,3	10,9	15,1

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

7.2 Rekommenderad last [1)]

Ett betongankare med stora kant och centrumavstånd.

Beräkningsmetod enligt EOTA TR054

ETA-20/0107

Massivt tegel (f_{bk} ≥ 28 MPa - ρ ≥ 1,6 kg/dm³ EN 771-1)

Ankardiameter B500[5)] (EN 10080)			BFK				BCF*		
			M8	M10	M12	M16	M8*	M10*	M12*
Sättdjup	h_{nom}	[mm]	80	90	100	100	80	80	80
Håldiameter	d_o	[mm]	10	12	14	18	14	16	18
Dragkraft	N	[kN]	0,9	0,9	0,7	1,3	0,7	0,7	0,7
Tvärkraft	V	[kN]	1,6	1,9	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
Kantavstånd	$C_{cr} = C_{min}$	[mm]	120	135	150	150	120	120	120
Centrumavstånd	$S_{cr} = S_{min}$	[mm]	240	270	300	300	240	240	240
Max. vridmoment	T_{max}	[Nm]	6	10	10	10	6	10	10

* CE-certifiering gäller ej

Håltegel (f_{bk} ≥ 20 MPa - ρ ≥ 0,9 kg/dm³ EN 771-1)

Ankardiameter		BRP	Ø12x50* / 80	Ø15x85 / 130	Ø20x85
		BFK	M6* - M8	M8 - M10	M12 - M16
		BCF*	-	-	M8* - M10* - M12*
Håldiameter	d_o	[mm]	12	16	20/22
Sättdjup	$h_{nom} = h_0$	[mm]	50* /80	85 /130	85
Dragkraft	N	[kN]	0,34	0,34	0,43
Tvärkraft	V	[kN]	0,86		
Kantavstånd	$C_{cr} = C_{min}$	[mm]	100		120
Centrumavstånd	$S_{cr} = S_{min}$	[mm]	250		
Max. vridmoment	T_{max}	[Nm]	4		

* CE-certifiering gäller ej

Håltegel (f_{bk} ≥ 6 MPa - ρ ≥ 0,5 kg/dm³ EN 771-1)

Ankardiameter		BRP	Ø12x50* / 80	Ø15x85 / 130	Ø20x85
		BFK	M6* - M8	M8 - M10	M12 - M16
		BCF*	-	-	M8* - M10* - M12*
Håldiameter	d_o	[mm]	12	16	20/22
Sättdjup	$h_{nom} = h_0$	[mm]	50* /80	85 /130	85
Dragkraft	N	[kN]	0,14	0,14	0,14
Tvärkraft	V	[kN]	0,57		0,71
Kantavstånd	$C_{cr} = C_{min}$	[mm]	100		120
Centrumavstånd	$S_{cr} = S_{min}$	[mm]	250		
Max. vridmoment	T_{max}	[Nm]	4		

* CE-certifiering gäller ej
1kN = 100 kgf

1) De rekommenderade lasterna N och V härleds från de karakteristiska lasterna i ETA-20/ 0107 och inkluderar de partiella säkerhetsfaktorerna γ_f=1.4 och γ_M =2,5
2) För andra typer av tegel se ETA-20/ 0107

I frånvaro av CE-märkning, baseras de rekommenderade lasterna på tester utförda i Simpson Strong-Ties laboratorium enligt gällande standarder. Lastvärdena är endast giltiga om installationen har genomförts korrekt. Konstruktören är ansvarig för utformning och beräkning av infästningen.

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

Rekommenderad last[1)]

Ett betongankare med stora kant och centrumavstånd i betongkvalitet C20/25.

BCF (gängstång/pinnbult)

Anchor diameter			M8	M10	M12
Håldiameter	d_o	[mm]	14	16	18
Sättdjup	$h_{nom} = h_o$	[mm]	80		
Min. betongtjocklek	h_{min}	[mm]	160		
Dragkraft /Tvärkraft (grade 5.8 min.)	F_{ucr}	[kN]	3,5	5,0	5,5
Kantavstånd	C_{cr}	[mm]	100	100	100
Centrumavstånd	S_{cr}	[mm]	160	160	160
Min. kantavstånd	C_{min}	[mm]	45	45	45
Min. centrumavstånd	S_{min}	[mm]	45	45	45

Krok / öga

Anchor diameter				M6	M8	M10	M12	M16
Håldiameter		d_o	[mm]	8	10	12	14	18
Sättdjup		$h_{nom} = h_o$	[mm]	50	60	73	90	100
Min. betongtjocklek		h_{min}	[mm]	100	120	150	180	200
Dragkraft	Öga	N_{ucr}	[kN]	1,5	2,0	4,0	6,0	7,5
	Krok	N_{ucr}	[kN]	0,4	0,8	1,2	1,9	4,0

1kN = 100 kgf

[1)] De rekommenderade lasterna baseras på de genomsnittliga maxlasterna och inkluderar säkerhetsfaktorer: γ=4. Uformning och beräkning av infästningen ska genomföras enligt «FRIULSIDER FIXING GUIDE».

I avsaknad av CE-märkning baseras de rekommenderade belastningarna på provningar som utförts vid Friulsiders laboratorium i enlighet med gällande standarder. Belastningsvärdena gäller endast om installationen har utförts korrekt. Konstruktören ansvarar för utformningen och beräkningen av infästningen.

KEM HP Polyester Snabbhärdande ankarmassa

Användaren är genom att handla denna produkt skyldig att noggrant följa instruktionerna på förpackningen och i dokumentationen som rör produkten. Informationen finns tillgänglig på webbplatsen www.strongtie.eu. Simpson Strong-Tie ansvarar inte för skador på personer eller saker som kan uppstå till följd av en annan användning än den som beskrivs.

Tekniska datablad (senaste versionen) för Simpson Strong-Tie produkter finns tillgängliga på webbplatsen www.strongtie.se.

Detta är en översättning, de officiella referensdokumenten är de Italienska originaldokumenten.

© 2026 Simpson Strong-Tie